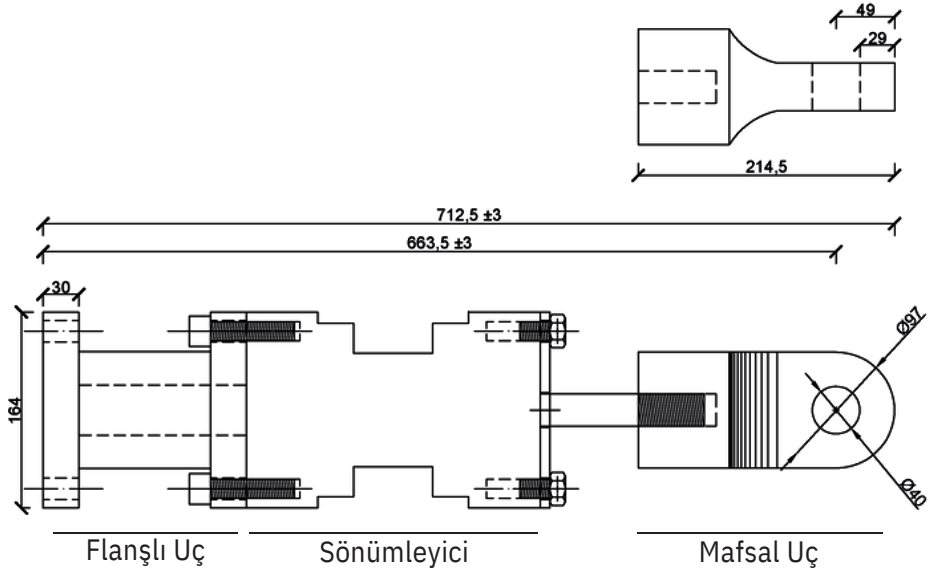
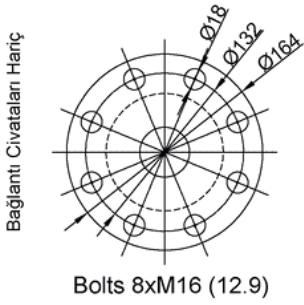


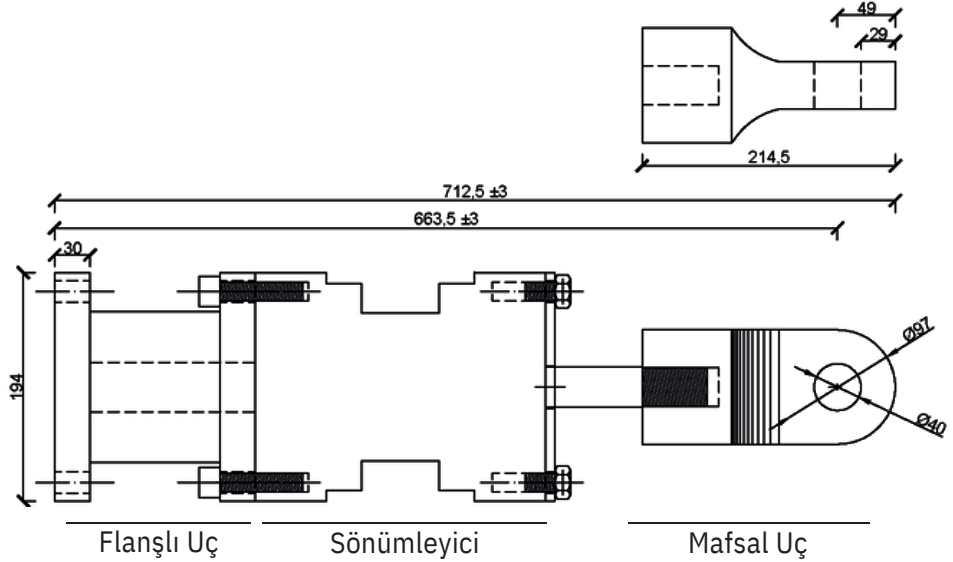
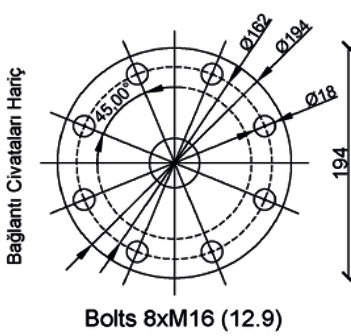
A-

TEDARİK VE MONTAJ İÇİN GENEL GÖRÜNÜM

• LMD_100_60



• LMD_200_60

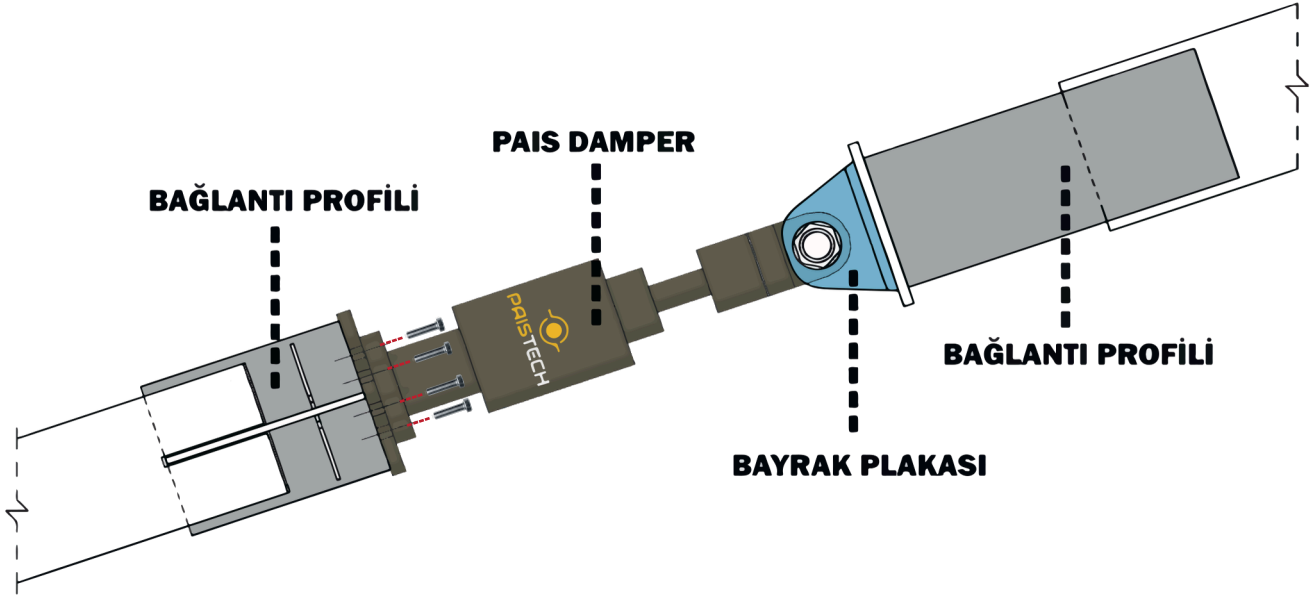


! KÖRÜK BÖLGESİ

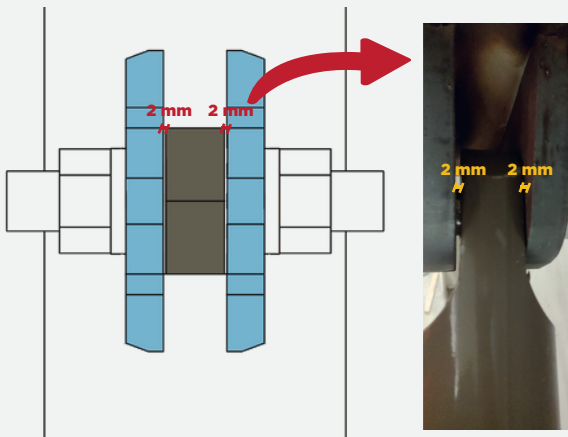


- Ürün paketleri üretici firma kontrolünde açılmalıdır.
- Ürünün taşınması ve montajı sırasında bez halat kullanılmamalıdır.
- Ürünün "mafsallı ucunun" (mil bağlantı kısmı) yapıya montajı sırasında kullanılacak "bayrak plakaların" iç yüzlerinin boyama işlemi tamamlanmış olmalıdır.
- Ürün paketten çıkarılırken özellikle "körük bölgesine" temas edilmemelidir.

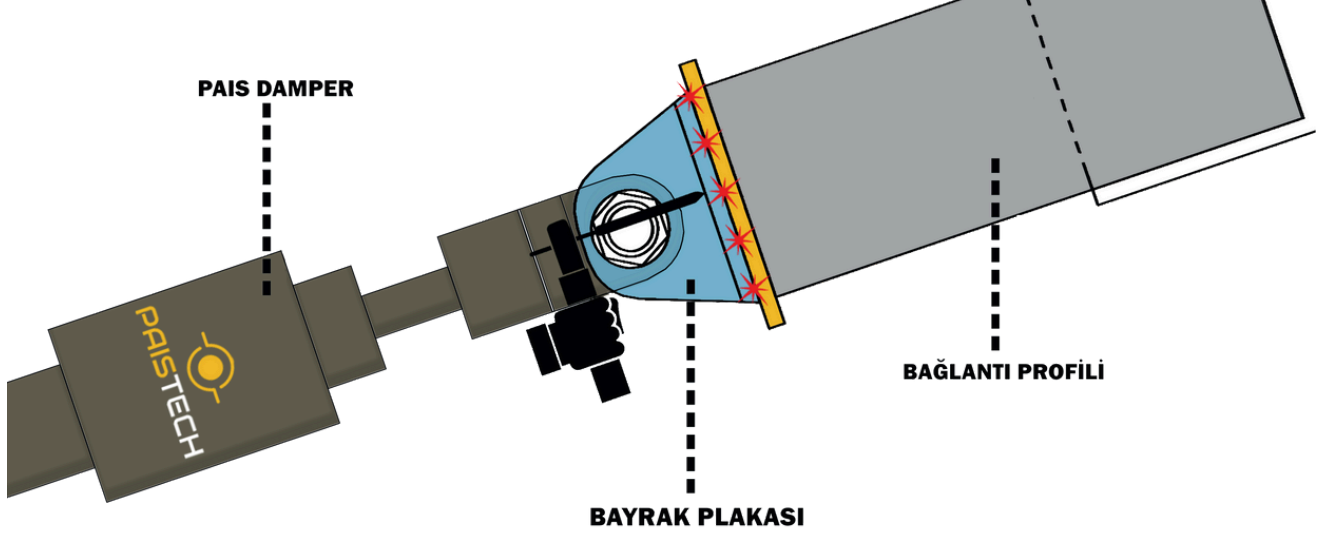
1. ADIM:



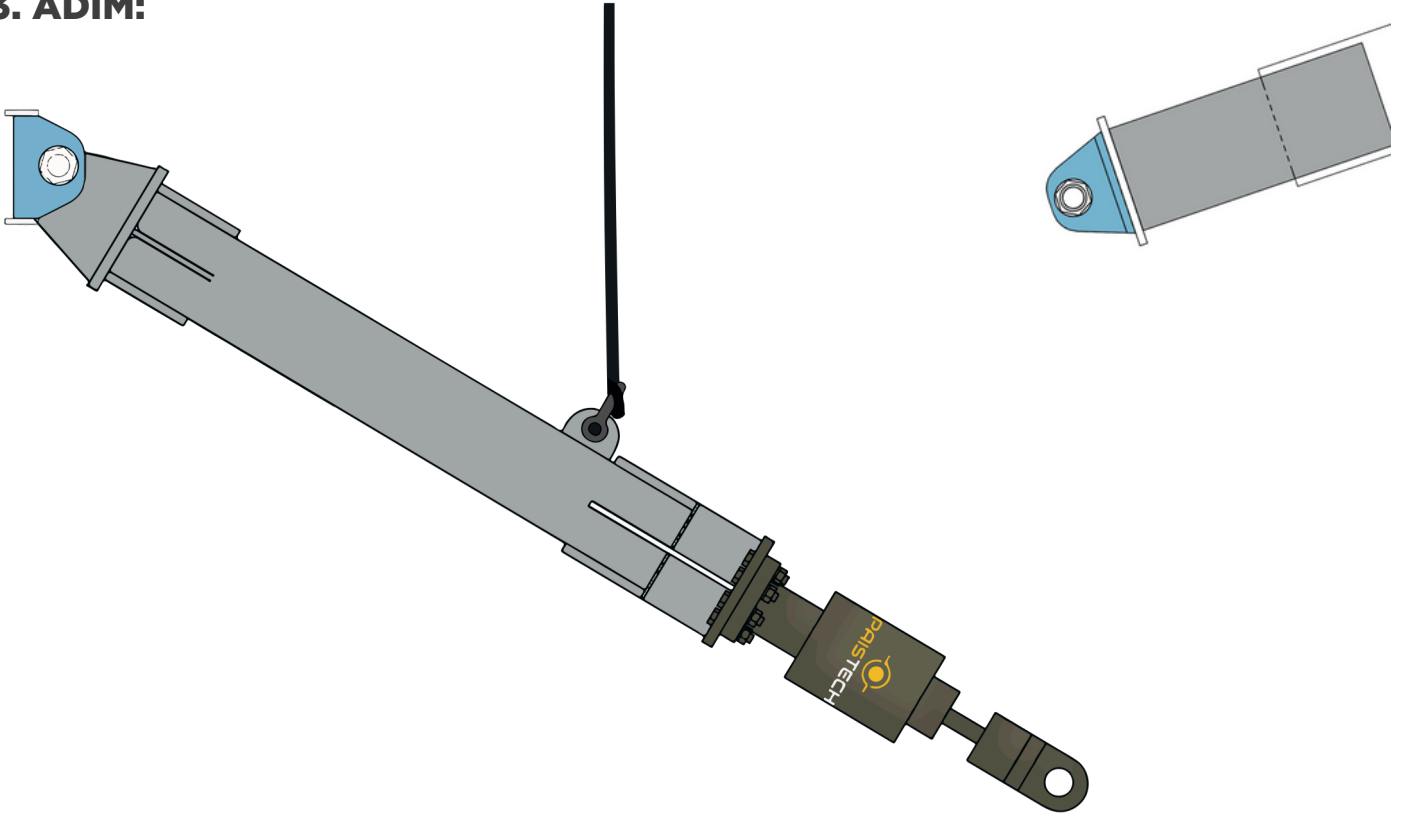
•Sönümleyicinin mafsal uç tarafı, mavi renkle gösterilmiş bayrak plakaları arasına yerleştirilecektir. (Bayrak plakaları pimli kısımdan damperin mafsal ucuna montajlanacaktır.) **Bayrak plakaları ile sönümleyici bağlantı elemanı arasındaki boşluk 2 mm olmalıdır.** •Bu konumda sönümleyicinin konumunun ayarlanabilmesi için, gerekiyorsa körük kelepçesi gevşetilmeli ve “mafsal uç” maksimum bir tur kadar döndürülmelidir. •Sönümleyici montajı tamamlandıktan sonra, “körük” “mafsal uca” tam dayanacak şekilde eski konumuna getirilmeli ve kelepçe sıkılmalıdır. Bu aşamada körüğün formunun düzgün olmasına dikkat edilmelidir. •Sönümleyici “flanşlı ucundan”, 8 adet M16 (12.9) civata ile bağlantı profiline monte edilmelidir.



“Bayrak plakaları” ile “sönümleyici bağlantı elemanı” arasındaki boşluk iki tarafta da 2 mm olmalıdır.

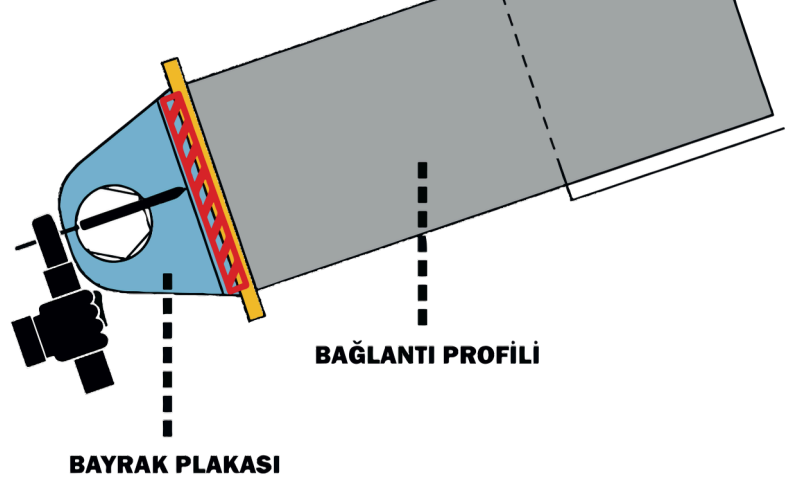
2. ADIM:

- Mavi renkli “bayrak plakaları” punto kaynak ile turuncu renkli plakaya sabitlenecek, sönümleyicinin nihai konumu ayarlanacaktır.

3. ADIM:

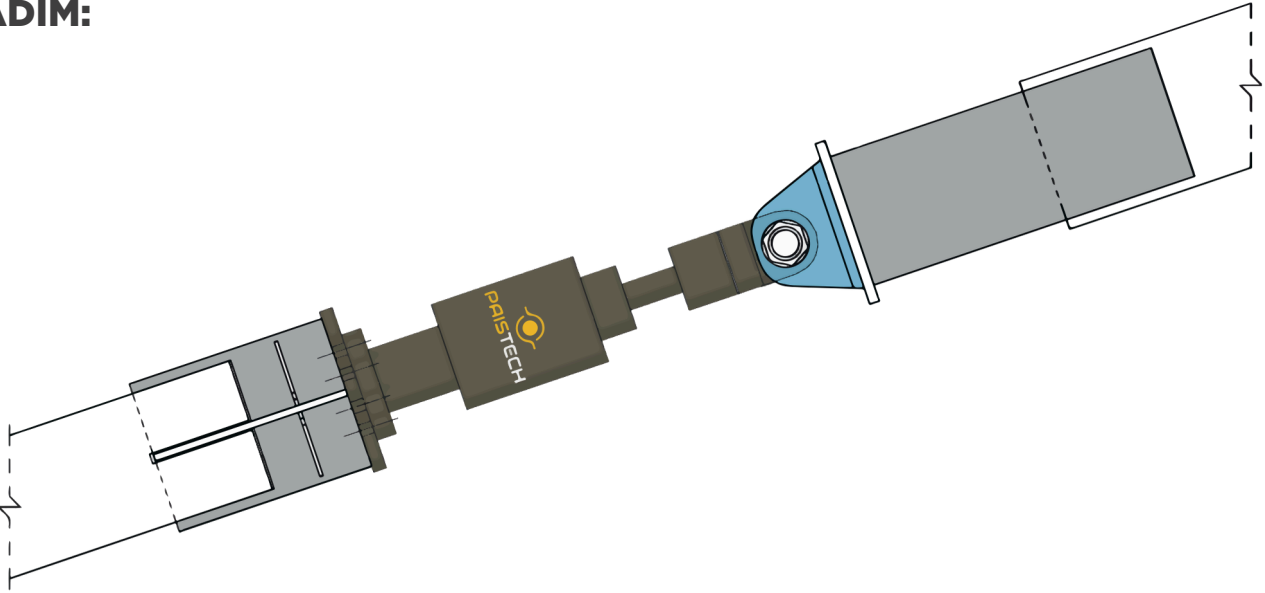
- Kaynak işlemi sırasında sönümleyici bölgeden uzaklaştırılmalıdır. Bu işlem, kaynak sırasında ortaya çıkacak ısıdan sönümleyicinin etkilenmemesi için önemlidir.

4. ADIM:



- Sönümleyici yerinden çıkartıldıktan sonra mavi renkle gösterilmiş “bayrak plakası” ile turuncu renkle gösterilmiş plakanın kaynak işlemi yapılır. (Görselde kaynak yüzü taranmıştır.)

5. ADIM:



- Sönümleyici yerine takılacak ve gerekli bağlantı elemanları ile sabitlenecektir.
- Montaj sırasında ürün üzerinde oluşabilecek çiziklere firma tarafından gönderilen rütuş boyası uygulanacaktır.



+90 (540) 640 60 80



1773 İTÜ Teknopark



info@pais.com.tr



LinkedIn/company/pais-teknoloji

